

SIBIR 



SIBIR DOMESTIC REFRIGERATORS

REFRIGERATEURS DOMESTIQUES SIBIR
REFRIGERADORES DOMÉSTICOS SIBIR



Sibir International manufacture LPG- and kerosene-powered refrigerators

Sibir International: des réfrigérateurs au gaz et au kérosène
Sibir International fabrica refrigeradores eléctricos, a gas de petróleo licuado o keroseno

OPTIMAL ENERGY SPECIALIZATION

Since 1944, Sibir has specialised in optimum energy refrigerators. Every Sibir refrigerator is based on absorption technology, a technique the company developed more than 50 years ago and has been refining ever since. Today Sibir is a leading manufacturer of absorption refrigerators. Sibir represents unique tradition and possesses outstanding know-how in its area of business. The company's aim is to keep its customers satisfied by offering reliable technology, product development and a high level of service and support. Therefore, every Sibir domestic refrigerator is manufactured in the company's ISO-certified factories in Europe – proof of Sibir's commitment to quality. This makes us confident of staying in a leading position world wide.

THE ABSORPTION PRINCIPLE

Sibir's unique absorption technology means there is no compressor or motor, no moving parts, no mechanical wear, no vibrations, no noise and virtually no need for maintenance. It also means no CFC or HCFC substances, which are harmful to the environment. Sibir refrigerators and freezers provide reliable cooling even where the supply of electricity is irregular or unavailable. And they keep on working, regardless of ambient conditions. They operate on bottled gas, kerosene or electrical power. So even if you can't trust the power grid, you can always rely on Sibir.

SPECIALISATION DANS L'ENERGIE OPTIMALE

Depuis sa fondation en 1944, Sibir est spécialisée dans le domaine des réfrigérateurs à source d'énergie optimale, c'est-à-dire basés sur la technologie de l'absorption. Nous avons développé et amélioré cette technologie pendant un demi-siècle et sommes aujourd'hui l'un des leaders mondiaux des fabricants de réfrigérateurs à absorption. Notre tradition est unique et notre savoir-faire exceptionnel dans notre secteur. Nous nous engageons à satisfaire nos clients en utilisant une technologie fiable pour développer nos produits, et offrir un niveau élevé de service et d'assistance. Nos réfrigérateurs sont fabriqués dans nos usines européennes certifiées ISO. Cet engagement permanent pour la qualité nous conforte dans notre place de leader mondial.

LE PRINCIPE DE L'ABSORPTION

Cette technologie unique signifie qu'il n'y a ni compresseur, ni moteur, pas de pièce en mouvement, pas d'usure mécanique, pas de vibration, pas de bruit, pas de fréon ni de substance HCFC nuisibles à l'environnement et pratiquement aucun besoin d'entretien. Des réfrigérateurs opérationnels quelles que soient les conditions.

Les réfrigérateurs et congélateurs Sibir assurent un refroidissement fiable, même lorsque l'électricité est indisponible ou l'alimentation instable. Ils fonctionnent au gaz en bouteille, au kérosène ou à l'électricité. Si vous ne pouvez pas vous fier à l'électricité, vous pouvez toujours compter sur Sibir.

ESPECIALIZACIÓN EN ENERGÍA ÓPTIMA

Sibir se ha especializado en refrigeradores de energía óptima desde que la empresa se fundó en 1944. Refrigeradores basados en la tecnología de absorción. Llevamos medio siglo desarrollando y refinando este tipo de tecnología. Somos en la actualidad uno de los fabricantes líderes mundiales de refrigeradores de absorción. Así, representamos una tradición única y un conocimiento excepcional en nuestra actividad comercial. Nuestro deseo es que los clientes se sientan satisfechos gracias a nuestra oferta de tecnología fiable, al desarrollo del producto y a un alto nivel de atención y asistencia al cliente. Todos los refrigeradores domésticos Sibir se fabrican en nuestras fábricas europeas con certificación ISO que representan nuestro compromiso con la calidad y nos hacen confiar en mantener nuestro liderazgo mundial.

EL PRINCIPIO DE LA ABSORCIÓN

Esta tecnología única consiste en que no se utilizan compresores, motores ni piezas móviles, no hay desgaste mecánico, vibraciones, ruidos o sustancias CFC o HCFC dañinas para el medio ambiente. Virtualmente no hay necesidad de mantenimiento. Los refrigeradores Sibir se mantienen en funcionamiento independientemente de las condiciones ambientales.

Los refrigeradores y congeladores Sibir ofrecen un enfriamiento de alta fiabilidad, incluso cuando no se tenga acceso a suministro eléctrico o si el mismo es irregular. Funcionan con gas envasado, keroseno o suministro eléctrico. Por eso, aunque no se pueda fiar de la electricidad, siempre podrá confiar en Sibir.



Sibir International AB
Torggatan 8, S-171 54 Solna, Sweden
Phone: +46-8-501 025 08
Fax: +46-8-501 025 98
E-mail: info.sibir@dometic.se
www.sibir.com

For detailed information on all Sibir products, and to download manuals and brochures, visit www.sibir.com

S55GE



S80GE



S105GE



ENGLISH

LITTLE BIG POWER S55GE LPG/ELECTRIC

This is the perfect refrigerator when you need flexibility in a minimum of space. It operates on 230V/12V (optional 120VAC, 24VDC) or gas and will keep on working even in the most demanding conditions. Features include piezo ignition, wipe-clean shelves, a large bottle rack and reversible door hang. The S55GE has a capacity of 56 litres and a 5 litre freezer compartment.

HIGH PERFORMANCE AND LIMITED SPACE S80GE LPG/ELECTRIC

The perfect refrigerator when you need high performance and space is limited. It operates on 230V/12V (optional 120VAC, 24VDC) or gas. It is durable and will keep on working even in the most extreme conditions. Features include piezo ignition, wipe-clean shelves, large bottle racks and reversible door hang. The S80GE has a capacity of 72 litres and a 6 litre freezer compartment.

COMPACT RELIABILITY COUNTRY COUNTRY S105GE LPG/ELECTRIC

This compact, extremely flexible, refrigerator has been designed either for freestanding or built-in. It is a durable and reliable refrigerator. Features include piezo ignition, wipe-clean shelves, large bottle racks and reversible door hang. The S105GE has a capacity of 103 litres and a 12 litre freezer compartment.

FRANÇAIS

PETITE TAILLE GRANDE PUISSANCE S55GE GPL/ÉLECTRICITÉ

Le réfrigérateur parfait partout où vous avez besoin de flexibilité dans un espace réduit. Alimenté sur secteur, en 12V (24V en option) ou au gaz. Il fonctionnera de longues années dans les conditions les plus extrêmes. Il est doté de nombreux avantages pratiques tels que l'allumage piézo-électrique, des étagères faciles à essuyer, un grand casier porte bouteilles et des charnières de portes réversibles. Une capacité de 56 litres et un compartiment congélation de 5 litres.

HAUTE PERFORMANCE ET ESPACE LIMITÉ S80GE GPL/ÉLECTRICITÉ

Idéal pour obtenir une haute performance dans un espace limité. Alimenté sur secteur, en 12V (24V en option) ou au gaz. Résistant, il fonctionnera sans interruption même dans les conditions les plus extrêmes. Il est doté de nombreux avantages pratiques entre autres son allumage piézo-électrique, des étagères faciles à essuyer, un grand casier porte bouteilles, et des charnières de portes réversibles. Offre une capacité de 72 litres et un compartiment congélation de 6 litres.

LA FIABILITÉ COMPACTE MAISON COUNTRY S105GE GPL/ÉLECTRICITÉ

Réfrigérateur compact, très performant et extrêmement flexible. Construit pour être utilisé en tant que meuble au sol ou encastré, il est fiable et durable. Doté de nombreux avantages pratiques tels que l'allumage piézo-électrique, des étagères faciles à essuyer, un grand casier porte-bouteilles et des charnières de portes réversibles. Offre une capacité totale de 103 litres et un compartiment congélation de 12 litres.

ESPAÑOL

GRAN POTENCIA DE PEQUEÑO TAMAÑO S55GE GAS DE PETRÓLEO LICUADO/ELECTRICIDAD

El refrigerador perfecto si usted necesita flexibilidad y carece de espacio. Con suministro eléctrico, 12V (opción de 24V) o con gas. Continuará funcionando incluso en las circunstancias más adversas. Entre sus prestaciones se incluye ignición por chispa, bandejas de fácil limpieza, gran botellero y sujeción de puerta reversible. Con capacidad total de 56 litros y compartimento congelador de 5 litros.

ALTO RENDIMIENTO Y ESPACIO LIMITADO S80GE GAS DE PETRÓLEO LICUADO/ELECTRICIDAD

Para los usuarios que desean un alto rendimiento pero que tienen un espacio limitado. Con suministro eléctrico, 12V (opción de 24V) o con gas. Con gran resistencia al desgaste, continuará funcionando en las condiciones más extremas. Presenta prestaciones tales como ignición por chispa, bandejas de fácil limpieza y gran botellero. Con capacidad total de 72 litros y compartimento congelador de 6 litros.

FIABILIDAD COMPACTA DE CAMPO COUNTRY S105GE GAS DE PETRÓLEO LICUADO/ELECTRICIDAD

Este es un refrigerador compacto, con alto rendimiento y extremadamente flexible. Diseñado para ser utilizado libre o empotrado. De gran resistencia al desgaste y con alta fiabilidad. Con prestaciones tales como ignición por chispa, bandejas de fácil limpieza, gran botellero y sujeción de puerta reversible. Capacidad total de 103 litros y compartimento congelador de 12 litros.

S150GE & S150KE



CABIN

high-performance
er to be free-stand-
liable unit that fea-
shelves, large bottle
S150GE has a capac-
compartment.

FULL SATISFACTION IN RUGGED CONDITIONS

S150GE LPG/ELECTRIC

S150KE KEROSENE/ELECTRIC

For people who won't settle for less than the best. The high-performance s150 offers superior freezing capacity and is durable and reliable in rugged conditions. It guarantees full cooling effect up to an ambient temperature of more than 43°C (109°F). The s150 models have a capacity of 146 litres and a 15 litre freezer compartment.

S210GE & S210KE



DE CAMPAGNE

formant et d'une
installation auto-
le et résistant. Il est
tiques tels que l'al-
res faciles à essayer,
t des charnières de
é de 103 litres et un
res.

SATISFACTION TOTALE DANS DES CONDITIONS EXTREMES

S150GE GPL/ÉLECTRICITÉ

S150KE KÉROSÈNE/ÉLECTRICITÉ

Le nec plus ultra. Pour ceux qui n'exigent que le meilleur. Doté d'une capacité supérieure de réfrigération, le s150 offre également d'excellentes performances, une haute résistance à l'usure et une fiabilité exceptionnelle dans des conditions extrêmes. Il assure un refroidissement optimal même à des températures ambiantes allant jusqu'à 43°C (109°F). Offre une capacité de 146 litres et un compartiment congélation de 15 litres.

DEMANDING PEOPLE IN A DEMANDING AMBIENCE

S210GE LPG/ELECTRIC

S210KE KEROSENE/ELECTRIC

The s210, Sibir's flagship model, offers superior performance and unprecedented freezing capacity. It is a durable refrigerator that keeps on working even under the most rugged conditions. This guarantees full cooling efficiency up to an ambient temperature of more than 43°C (109°F). The s210 models have a capacity of 224 litres and a separate 47 litre freezer compartment.

NO/ELECTRICIDAD

le alto rendimiento
ado para emplaza-
n resistencia al des-
taciones tales como
fácil limpieza,
puerta reversible.
compartimento conge-

SATISFACCIÓN COMPLETA EN CONDICIONES ADVERSAS

S150GE GAS DE PETRÓLEO LICUADO/ELECTRICIDAD

S150KE KEROSENO/ELECTRICIDAD

El mejor de los modelos. Para los usuarios que solamente se contentan con lo mejor. El modelo s150 les ofrece una capacidad de congelación máxima, de alto rendimiento, de gran resistencia al desgaste y muy fiable en duras condiciones. Efecto de enfriamiento total garantizado hasta temperaturas ambientales de hasta 43°C (109°F). Capacidad total de 146 litros y compartimento congelador de 15 litros.

DES GENS EXIGEANTS DANS UN ENVIRONNEMENT EXIGEANT

S210GE GPL/ÉLECTRICITÉ

S210KE KÉROSÈNE/ÉLECTRICITÉ

Ce réfrigérateur assure la plus haute performance et une capacité réfrigérante sans précédent à ce jour. Très résistant, il fonctionnera sans interruption dans les conditions les plus difficiles. Il assure un refroidissement optimal, même à des températures ambiantes allant jusqu'à 43°C (109°F). Offre une capacité de 224 litres et un compartiment séparé de congélation de 47 litres.

GENTE EXIGENTE EN AMBIENTES EXIGENTES

S210GE GAS DE PETRÓLEO LICUADO/ELECTRICIDAD

S210KE KEROSENO/ELECTRICIDAD

Este modelo, buque insignia de Sibir, ofrece un funcionamiento óptimo y una capacidad de congelación inusual. De gran resistencia al desgaste, continúa funcionando bajo condiciones extremas. Efecto de enfriamiento total garantizado en temperaturas ambientales de hasta 43°C (109°F). Capacidad total de 224 litros y compartimento congelador de 47 litros.

DONNÉES TECHNIQUES



Modèle	S55GE	S80GE	S105GE	S150GE	S150KE	S210GE	S210KE
SPÉCIFICATIONS							
Capacité totale (litres)	56	72	103	146	146	224	224
Capacité réfrigérateur (litres)	51	66	91	131	131	177	177
Capacité congélateur (litres)	5	6	12	15	15	47	47
Température ambiante maximum	+32°C	+32°C	+32°C	+43°C	+43°C	+43°C	+43°C
Performance de refroidissement, à température ambiante maximale:							
– section réfrigérateur	0 – +8°C	0 – +5°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C
– compartiment congélateur	-12°C	-18°C	-12°C	-14°C	-9°C	-14°C	-10°C
ALIMENTATION/CONSOMMATION*							
Pression d'admission du Propane (mbar)	30	30	30 (37-UK 50-A.D.B)	30 (37-UK 50-A.D.B)	–	30 (37-UK 50-A.D.B)	–
Tension standard, 50/60 Hz	230/12	230/12	230	230	230	230	230
VCA en option	120	120	240 ou 120	240 ou 120	240 ou 120	240 ou 120	240 ou 120
VCD en option	24	24	–	–	–	–	–
Alimentation max. (watt)	110	130	125	175	175	300	300
Consommation de gaz/24 heures (grammes)	330	335	270	385	–	490	–
Consommation électrique/24 heures (KW)	1.9	2.4	2.6	2.15	2.15	3.9	3.9
Volume du réservoir de kérosène (litres)	–	–	–	–	10	–	10
Consommation de kérosène/24 heures (litres)	–	–	–	–	0.5	–	0.9
CARACTÉRISTIQUES							
Thermostat électrique	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Thermostat au gaz	non	oui	oui	oui	–	oui	–
Décongélation, opération électrique	non	non	non	oui	oui	oui	oui
Allumage piezo	oui	oui	oui	oui	–	oui	–
Indicateur de flamme	non	non	oui	–	oui	–	oui
Verrouillage de l'alimentation carburant	oui	oui	oui	oui	–	oui	–
Charnières portes réversibles	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Éclairage intérieur (alimentation par batterie)	non	non	non	oui	oui	oui	oui
DIMENSIONS							
Hauteur hors tout (mm)	600	600	811	1176	1273	1613	1710
Largeur hors tout (mm)	486	525	526	592	592	592	592
Profondeur hors tout	490	543	544	623	640	623	640
Poids net (kg)	24	28	33	58	63	76	86
ACCESSOIRES							
Étagères	2	2	2	3	3	4 (+1)	4 (+1)
Bac à glaçons	1	1	1	1	1	1	1
Balconnets dans la contre-porte	2	6	3	4	4	4	4
Casier porte-bouteilles	1	1	1	1	1	1	1
Casier à oeufs	–	2	1	–	–	–	–
Casier à salade	–	–	–	2	2	2	2
DONNÉES D'EXPÉDITION							
Pays d'origine	Hongrie	Hongrie	Allemagne	Suède	Suède	Suède	Suède
Poids à l'expédition (kg)	27	32	38	65	74	84	96
Hauteur de l'emballage (mm)	670	665	869	1250	1470	1690	1900
Largeur de l'emballage (mm)	553	595	622	680	680	680	680
Profondeur de l'emballage (mm)	550	595	656	690	710	690	710
Volume de l'emballage (m3)	0.2	0.24	0.36	0.59	0.7	0.79	0.92
Boîte carton	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Unités par conteneur 20 pieds	120	81	54	36	36	33	24
Unités par conteneur 40 pieds	252	180	114	79	76	71	51
Unités par conteneur 40 pieds High Cube	336	250	114	102	76	72	69
*Consommation moyenne par 24 heures à une température ambiante à une moyenne annuelle de 25°C (77°F) conformément aux normes ISO.							



S55GE



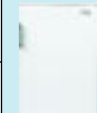
S80GE



S105GE



S150GE



S150KE



S210GE



S210KE

DATOS TÉCNICOS



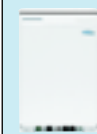
Modelo	S55GE	S80GE	S105GE	S150GE	S150KE	S210GE	S210KE
ESPECIFICACIONES							
Capacidad bruta (litros)	56	72	103	146	146	224	224
Capacidad neta total (litros)	51	66	91	131	131	177	177
Capacidad neta del congelador (litros)	5	6	12	15	15	47	47
Temperatura ambiental máx.	+32°C	+32°C	+32°C	+43°C	+43°C	+43°C	+43°C
Capacidad de enfriamiento, a ambiente máx.							
– compartimento refrigerador	0 – +8°C	0 – +5°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C
– compartimento congelador	-12°C	-18°C	-12°C	-14°C	-9°C	-14°C	-10°C
POTENCIA/CONSUMO*							
Presión de entrada de gas propano (mbares)	30	30	30 (37-UK 50-A.D.B)	30 (37-UK 50-A.D.B)	–	30 (37-UK 50-A.D.B)	–
Voltaje estándar, 50/60 Hz	230/12	230/12	230	230	230	230	230
VCA opcional	120	120	240 ó 120	240 ó 120	240 ó 120	240 ó 120	240 ó 120
VCC opcional	24	24	–	–	–	–	–
Potencia máx. (vatios)	110	130	125	175	175	300	300
Consumo de gas/24 horas (gramos)	330	335	270	385	–	490	–
Consumo eléctrico/24 horas (kW)	1.9	2.4	2.6	2.15	2.15	3.9	3.9
Volumen del depósito de keroseno (litros)	–	–	–	–	10	–	10
Consumo de keroseno /24 horas (litros)	–	–	–	–	0.5	–	0.9
PRESTACIONES							
Termostato eléctrico	si	si	si	si	si	si	si
Termostato de gas	no	si	si	si	–	si	–
Función de deshielo, operación eléctrica	no	no	si	si	si	si	si
Piezoignición	si	si	si	si	–	si	–
Indicador de llama	no	no	si	–	si	–	si
Intercierre suministro de combustible	si	si	no	si	–	si	–
Sujeción de puerta reversible	si	si	si	no	no	no	no
Luz interior opcional (con pila)	no	no	no	si	si	si	si
DIMENSIONES							
Altura total (mm)	600	600	811	1176	1273	1613	1710
Ancho total (mm)	486	525	526	592	592	592	592
Profundidad total (mm)	490	543	544	623	640	623	640
Peso neto (kg)	24	28	33	58	63	76	86
ACCESORIOS							
Bandejas	2	2	2	3	3	4 (+1)	4 (+1)
Cubos de hielo	2	2	1	2	2	2	2
Estante de puerta	2	6	3	4	4	4	4
Estante para botellas	1	1	1	1	1	1	1
Huevera	–	2	1	–	–	–	–
Cajón para verduras	–	–	–	2	2	2	2
TRANSPORTE							
País de origen	Hungría	Hungría	Alemania	Suecia	Suecia	Suecia	Suecia
Peso de transporte (kg)	27	32	38	65	74	84	96
Altura de embalaje (mm)	670	665	869	1250	1470	1690	1900
Ancho de embalaje (mm)	553	595	622	680	680	680	680
Profundidad de embalaje (mm)	550	595	656	690	710	690	710
Volumen de embalaje (mcb)	0.2	0.24	0.36	0.59	0.7	0.79	0.92
Caja de cartón	si	si	si	si	si	si	si
Unidades por contenedor de 20 pies	120	81	54	36	36	33	24
Unidades por contenedor de 40 pies	252	180	114	79	76	71	51
Unidades por contenedor HC de 40 pies	336	250	114	102	76	72	69
*Consumo medio en 24 horas a una temperatura ambiente media ambiental de 25°C (77°F) según normas ISO.							



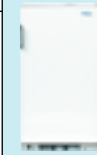
S55GE



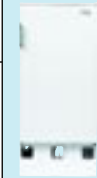
S80GE



S105GE



S150GE



S150KE



S210GE



S210KE

TECHNICAL DATA



Model	S55GE	S80GE	S105GE	S150GE	S150KE	S210GE	S210KE
SPECIFICATIONS							
Total Capacity (litres)	56	72	103	146	146	224	224
Refrigerator (litres)	51	66	91	131	131	177	177
Freezer (litres)	5	6	12	15	15	47	47
Max ambient temperature	+32°C	+32°C	+32°C	+43°C	+43°C	+43°C	+43°C
Cooling Performance, at max ambient temperature:							
– refrigerator compartment	0 – +8°C	0 – +5°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C	0 – +6°C
– freezer compartment	-12°C	-18°C	-12°C	-14°C	-9°C	-14°C	-10°C
INPUT/CONSUMPTION*							
Gas Inlet Pressure Propane (millibar)	30	30	30 (37-UK 50-A.D.B)	30 (37-UK 50-A.D.B)	–	30 (37-UK 50-A.D.B)	–
Standard Voltage, 50/60 Hz	230/12	230/12	230	230	230	230	230
Optional VAC	120	120	240 or 120	240 or 120	240 or 120	240 or 120	240 or 120
Optional VDC	24	24	–	–	–	–	–
Max. Input (watt)	110	130	125	175	175	300	300
Gas Consumption/24 hrs (grams)	330	335	270	385	–	490	–
Electric Consumption/24 hrs (kW)	1.9	2.4	2.6	2.15	2.15	3.9	3.9
Kerosene tank volume (litres)	–	–	–	–	10	–	10
Kerosene Consumption/24 hrs (litres)	–	–	–	–	0.5	–	0.9
FEATURES							
Electric Thermostat	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Gas Thermostat	no	yes	yes	yes	–	yes	–
Defrosting, electric operation	no	no	no	yes	yes	yes	yes
Piezo Ignition	yes	yes	yes	yes	–	yes	–
Flame Indicator	no	no	yes	–	yes	–	yes
Fuel Supply Interlock	yes	yes	yes	yes	–	yes	–
Reversible Door Hang	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Interior Light (battery-powered)	no	no	no	yes	yes	yes	yes
DIMENSIONS							
Height overall (mm)	600	600	811	1176	1273	1613	1710
Width overall (mm)	486	525	526	592	592	592	592
Depth overall (mm)	490	543	544	623	640	623	640
Net weight (kg)	24	28	33	58	63	76	86
ACCESSORIES							
Shelves	2	2	2	3	3	4 (+1)	4 (+1)
Ice cube trays	1	1	1	1	1	1	1
Door racks	2	6	3	4	4	4	4
Bottle racks	1	1	1	1	1	1	1
Egg racks	–	2	1	–	–	–	–
Salad bins	–	–	–	2	2	2	2
SHIPPING							
Country of origin	Hungary	Hungary	Germany	Sweden	Sweden	Sweden	Sweden
Shipping weight (kg)	27	32	38	65	74	84	96
Packing height (mm)	670	665	869	1250	1470	1690	1900
Packing width (mm)	553	595	622	680	680	680	680
Packing depth (mm)	550	595	656	690	710	690	710
Packing volume (m3)	0.2	0.24	0.36	0.59	0.7	0.79	0.92
Cardboard box	yes	yes	yes	yes	yes	yes	yes
Units per 20' container	120	81	54	36	36	33	24
Units per 40' container	252	180	114	79	76	71	51
Units per 40' HC container	336	250	114	102	76	72	69
*Average consumption in 24 hrs at 25°C (77°F) ambient temperature according to ISO standards.							



S55GE



S80GE



S105GE



S150GE



S150KE



S210GE



S210KE